

INFORMACIÓN TÉCNICA

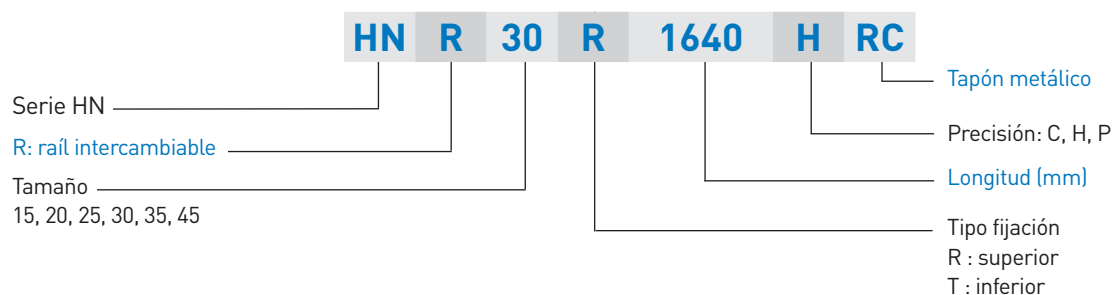
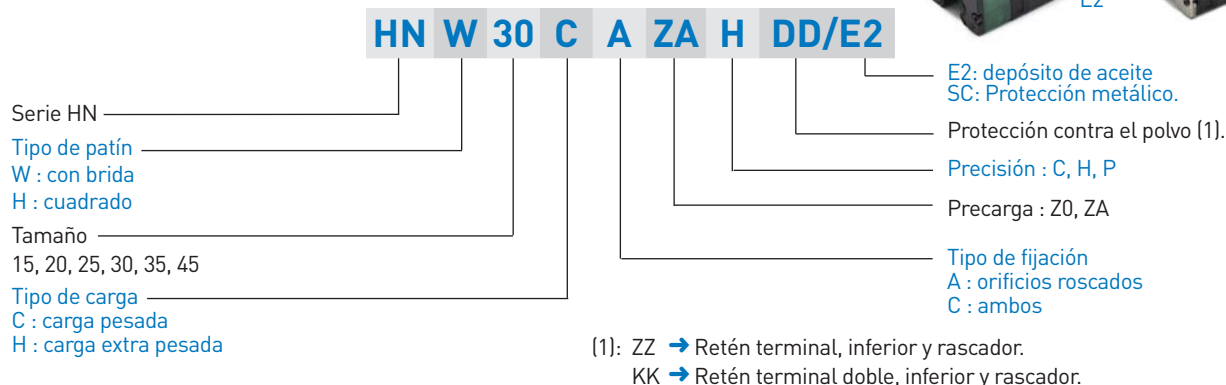
Guías Lineales

NIKO®

NIPPON KODO
AUTOMATION TECHNOLOGY

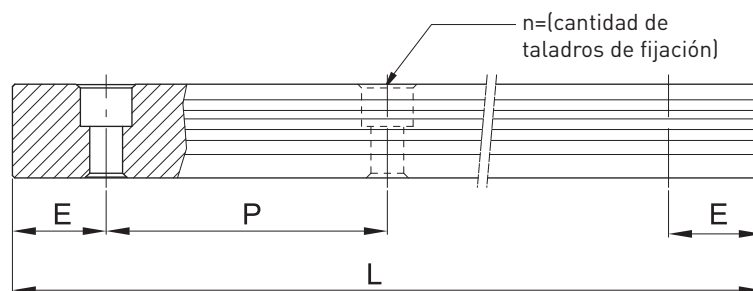


Guías Lineales Serie HN



Longitud Estándar y Máxima de Raíl

NIKO ofrece medidas estándar de raíles y también medidas acordes a las necesidades de cada cliente. En este último caso, el valor de la cota E no debería ser mayor a la mitad del paso (P).



$$L = (n-1) \times P + 2 \times E$$

L : Longitud total (mm)

n : Cantidad de taladros de fijación

P : Distancia de centro a centro de dos taladros consecutivos (mm)

E : Distancia entre el centro del último taladro hasta el corte (mm)

Raíl Longitud Máxima y Estándar

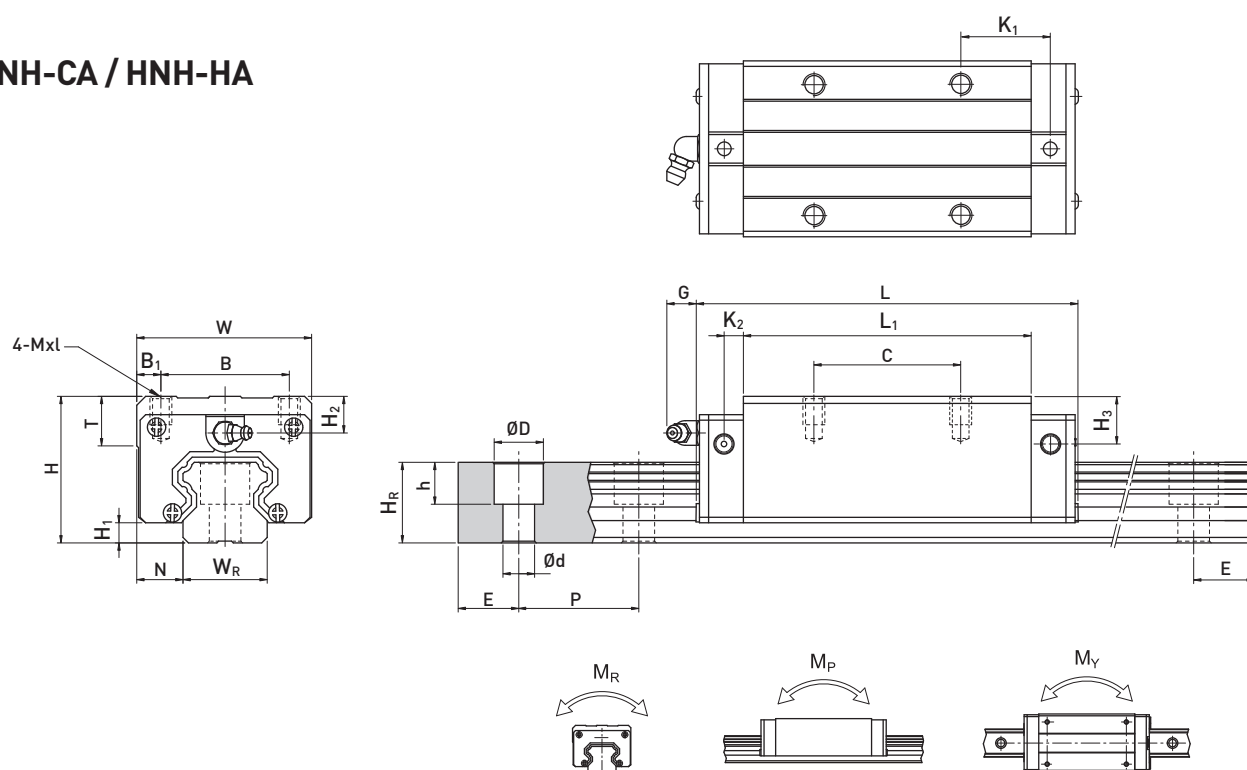
unidad: mm

Tipo	HNR15	HNR20	HNR25	HNR30	HNR35	HNR45
Longitud estándar L(n)	160 [3]	220 [4]	220 [4]	280 [4]	280 [4]	570 [6]
	220 [4]	280 [5]	280 [5]	440 [6]	440 [6]	885 [9]
	280 [5]	340 [6]	340 [6]	600 [8]	600 [8]	1,200 [12]
	340 [6]	460 [8]	460 [8]	760 [10]	760 [10]	1,620 [16]
	460 [8]	640 [11]	640 [11]	1,000 [13]	1,000 [13]	2,040 [20]
	640 [11]	820 [14]	820 [14]	1,640 [21]	1,640 [21]	2,460 [24]
	820 [14]	1,000 [17]	1,000 [17]	2,040 [26]	2,040 [26]	2,985 [29]
		1,240 [21]	1,240 [21]	2,520 [32]	2,520 [32]	
			1,600 [27]	3,000 [38]	3,000 [38]	
Paso (P)	60	60	60	80	80	105
Distancia al centro del último taladro (E _s)	20	20	20	20	20	22.5
Longitud máxima estándar	4,000 [33]	4,000 [67]	4,000 [67]	3,960 [50]	3,960 [50]	3,930 [38]
Longitud máxima	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000

- Nota : 1. La tolerancia de corte E para raíl estándar es de 0.5~ -0.5mm. La tolerancia de corte E para raíles de unión es de 0~-0.3 mm.
2. Longitud máxima estándar significa, longitud máxima total con igual valor E en los dos extremos.
3. Si necesita un valor E diferente, por favor consulte con su proveedor NIKO.

Guías Lineales Serie HNH

HNH-CA / HNH-HA

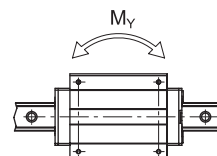
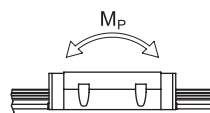
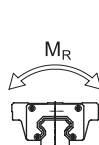
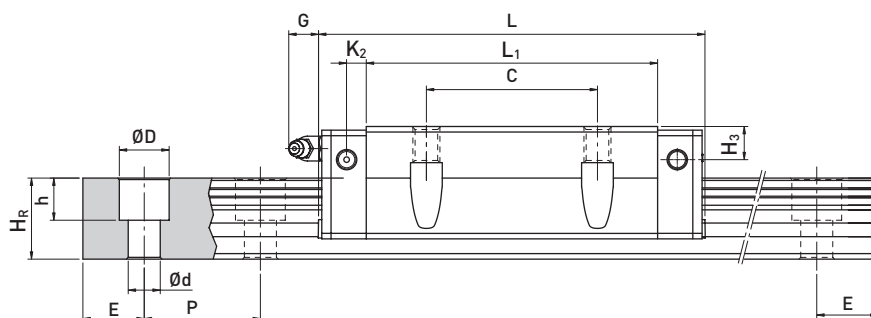
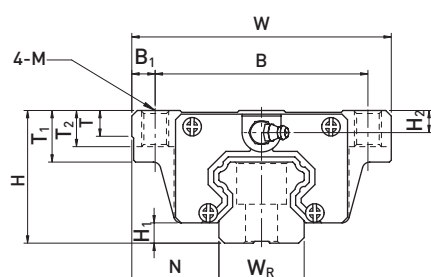


Modelo N°.	Dimensiones (mm)			Dimensiones del Patín (mm)														Dimensiones del Rail (mm)								Tornillo de Montaje	Capacidad de Carga Dinámica	Capacidad de Carga Estática	Máximo Momento Estático			Peso	
	H	H ₁	N	W	B	B ₁	C	L ₁	L	K ₁	K ₂	G	MxL	T	H ₂	H ₃	W _R	H _R	D	h	d	P	E	(mm)	C(kN)	C ₀ (kN)	M _R kN-m	M _P kN-m	M _Y kN-m	Patín kg	Rail kg/m		
HNH 15CA	28	4.3	9.5	34	26	4	26	39.4	61.4	10	4.85	5.3	M4x5	6	7.95	7.7	15	15	7.5	5.3	4.5	60	20	M4x16	11.38	25.31	0.17	0.15	0.15	0.18	1.45		
HNH 20CA	30	4.4	12	44	32	6	36	50.5	77.5	12.25	6	12	M5x6	8	6	6	20	17.5	9.5	8.5	6	60	20	M5x16	17.75	37.84	0.38	0.27	0.27	0.30	2.21		
HNH 20HA							50	65.2	92.2	12.6															21.18	48.84	0.48	0.47	0.47	0.39			
HNH 25CA	40	5.4	12.5	48	35	6.5	35	58	84	16.8	6	12	M6x8	8	10	9	23	22	11	9	7	60	20	M6x20	26.48	56.19	0.64	0.51	0.51	0.51	3.21		
HNH 25HA							50	78.6	104.6	19.6															32.75	76.00	0.87	0.88	0.88	0.69			
HNH 30CA	45	5.5	16	60	40	10	40	70	97.4	20.25	6	12	M8x10	8.5	9.5	13.8	28	26	14	12	9	80	20	M8x25	38.74	83.06	1.06	0.85	0.85	0.88	4.47		
HNH 30HA							60	93	120.4	21.75															47.27	110.13	1.40	1.47	1.47	1.16			
HNH 35CA	55	7.5	18	70	50	10	50	80	112.4	20.6	7	12	M8x12	10.2	16	19.6	34	29	14	12	9	80	20	M8x25	49.52	102.87	1.73	1.20	1.20	1.45	6.30		
HNH 35HA							72	105.8	138.2	22.5															60.21	136.31	2.29	2.08	2.08	1.92			
HNH 45CA	70	9.5	20.5	86	60	13	60	97	139.4	23	10	12.9	M10x17	16	18.5	30.5	45	38	20	17	14	105	22.5	M12x35	77.57	155.93	3.01	2.35	2.35	2.73	10.41		
HNH 45HA							80	128.8	171.2	28.9															94.54	207.12	4.00	4.07	4.07	3.61			

Nota : 1 kgf = 9.81 N

Guías Lineales Serie HNW

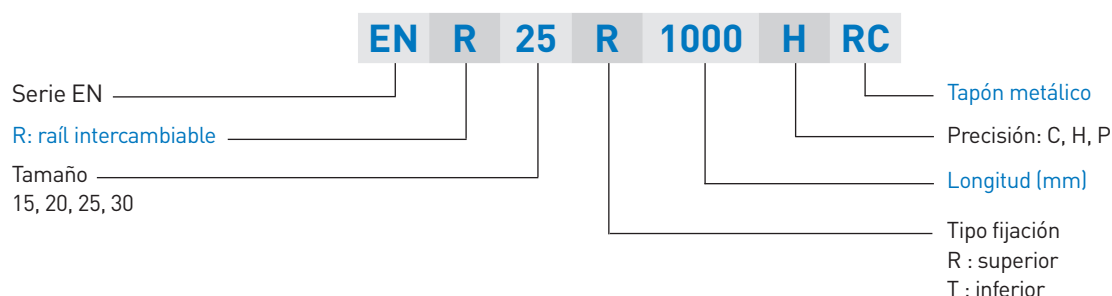
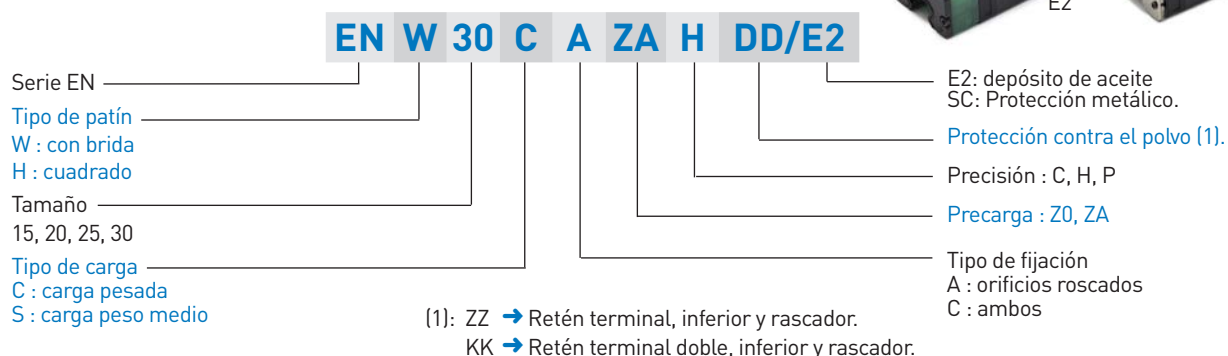
HNW-CC / HNW-HC



Modelo N°.	Dimensiones (mm)			Dimensiones del Patín (mm)														Dimensiones del Raíl (mm)						Tornillo de Montaje	Capacidad de Carga Dinámica	Capacidad de Carga Estática	Máximo Momento Estático			Peso		
																											M _R	M _P	M _Y			Patín
	H	H ₁	N	W	B	B ₁	C	L ₁	L	K ₁	G	M	T	T ₁	T ₂	H ₂	H ₃	W _R	H _R	D	h	d	P	E	(mm)	C(kN)	C ₀ (kN)	kN-m	kN-m	kN-m	kg	kg/m
HNW 15CC	24	4.3	16	47	38	4.5	30	39.4	61.4	10	5.3	M5	6	8.9	6.95	3.95	3.7	15	15	7.5	5.3	4.5	60	20	M4x16	11.38	25.31	0.17	0.15	0.15	0.17	1.45
HNW 20CC	30	4.4	21.5	63	53	5	40	50.5	77.5	12.25	12	M6	8	10	9.5	6	6	20	17.5	9.5	8.5	6	60	20	M5x16	17.75	37.84	0.38	0.27	0.27	0.40	2.21
HNW 20HC								65.2	92.2	12.6																21.18	48.84	0.48	0.47	0.47	0.52	
HNW 25CC	36	5.4	23.5	70	57	6.5	45	58	84	15.7	12	M8	8	14	10	6	5	23	22	11	9	7	60	20	M6x20	26.48	56.19	0.64	0.51	0.51	0.59	3.21
HNW 25HC								78.6	104.6	18.5																32.75	76.00	0.87	0.88	0.88	0.80	
HNW 30CC	42	5.5	31	90	72	9	52	70	97.4	20.25	12	M10	8.5	16	10	6.5	10.8	28	26	14	12	9	80	20	M8x25	38.74	83.06	1.06	0.85	0.85	1.09	4.47
HNW 30HC								93	120.4	21.75																47.27	110.13	1.40	1.47	1.47	1.44	
HNW 35CC	48	7.5	33	100	82	9	62	80	112.4	20.6	12	M10	10.1	18	13	9	12.6	34	29	14	12	9	80	20	M8x25	49.52	102.87	1.73	1.20	1.20	1.56	6.30
HNW 35HC								105.8	138.2	22.5																60.21	136.31	2.29	2.08	2.08	2.06	
HNW 45CC	60	9.5	37.5	120	100	10	80	97	139.4	23	12.9	M12	15.1	22	15	8.5	20.5	45	38	20	17	14	105	22.5	M12x35	77.57	155.93	3.01	2.35	2.35	2.79	10.41
HNW 45HC								128.8	171.2	28.9																94.54	207.12	4.00	4.07	4.07	3.69	

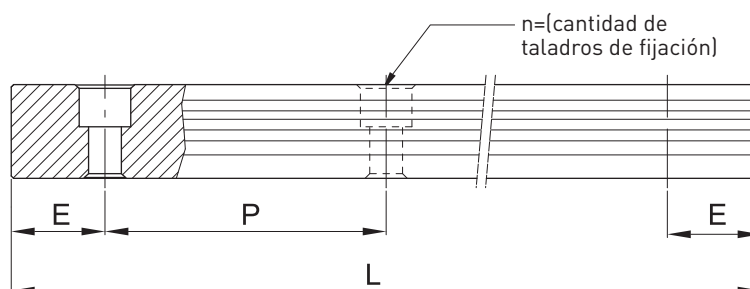
Nota : 1 kgf = 9.81 N

Guías Lineales Serie EN



Longitud Estándar y Máxima de Raíl

NIKO ofrece medidas estándar de raíles y también medidas acordes a las necesidades de cada cliente. En este último caso, el valor de la cota E no debería ser mayor a la mitad del paso (P).



$$L = (n - 1) \times P + 2 \times E$$

L : Longitud total (mm)

n : Cantidad de taladros de fijación

P : Distancia de centro a centro de dos taladros consecutivos (mm)

E : Distancia entre el centro del último taladro hasta el corte (mm)

Raíl Longitud Máxima y Estándar

unidad: mm

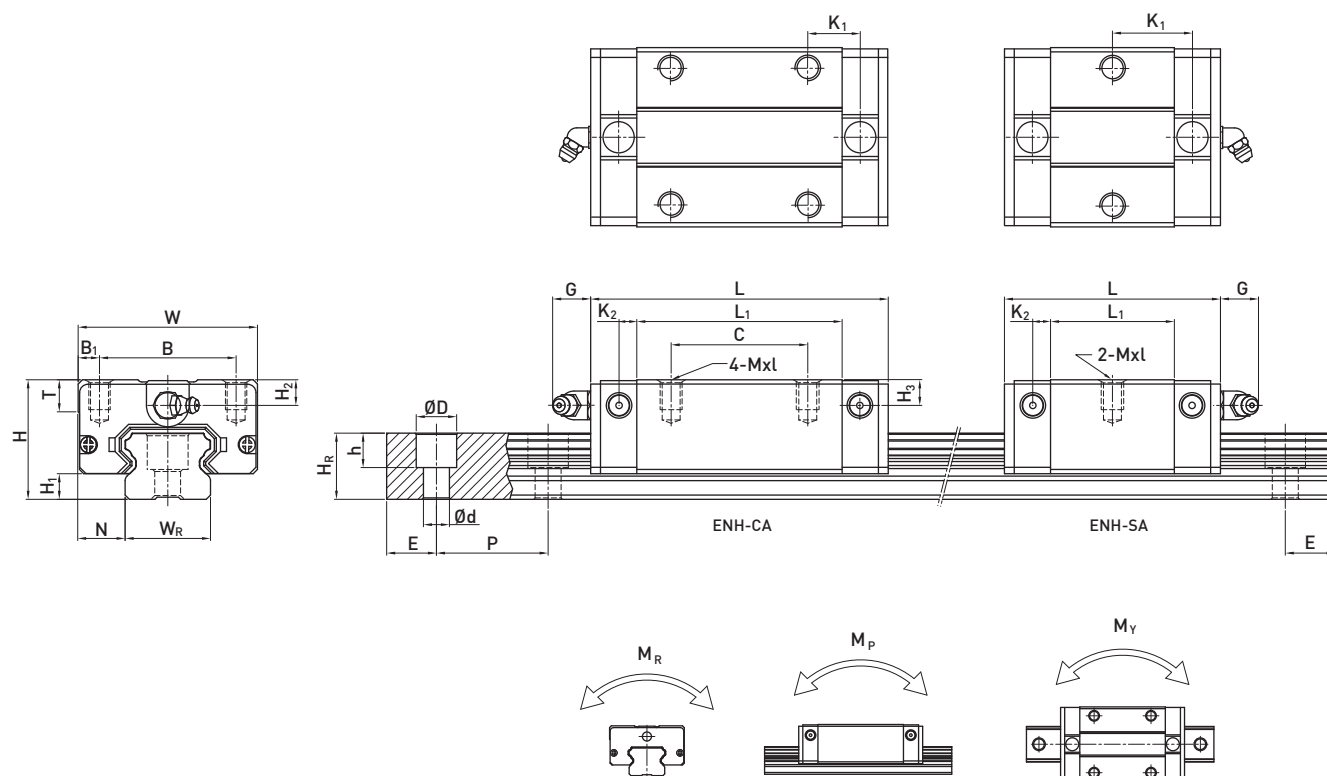
Tipo	ENR15	ENR20	ENR25	ENR30
Longitud estándar L(n)	160 (3)	220 (4)	220 (4)	280 (4)
	220 (4)	280 (5)	280 (5)	440 (6)
	280 (5)	340 (6)	340 (6)	600 (8)
	340 (6)	460 (8)	460 (8)	760 (10)
	460 (8)	640 (11)	640 (11)	1,000 (13)
	640 (11)	820 (14)	820 (14)	1,640 (21)
	820 (14)	1,000 (17)	1,000 (17)	2,040 (26)
		1,240 (21)	1,240 (21)	2,520 (32)
			1,600 (27)	3,000 (38)
Paso (P)	60	60	60	80
Distancia al centro del último taladro [E _s]	20	20	20	20
Longitud máxima estándar	4,000 (33)	4,000 (67)	4,000 (67)	3,960 (50)
Longitud máxima	4,000	4,000	4,000	4,000

Nota : 1. La tolerancia de corte E para raíl estándar es de 0.5~ -0.5mm. Y la tolerancia de corte E para raíles de unión es de 0~-0.3 mm.

2. Longitud máxima estándar significa, longitud máxima total con igual valor E en los dos extremos.

3. Si necesita un valor E diferente, por favor consulte con su proveedor NIKO.

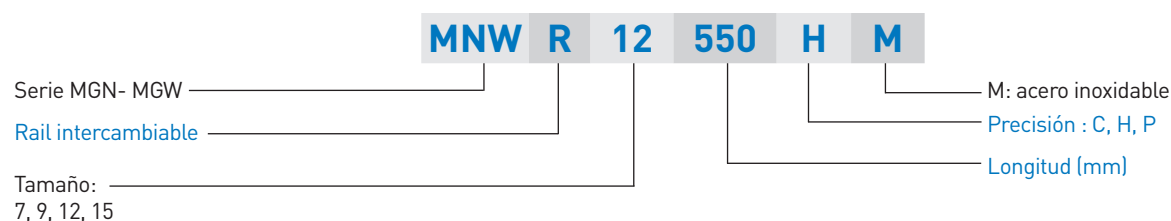
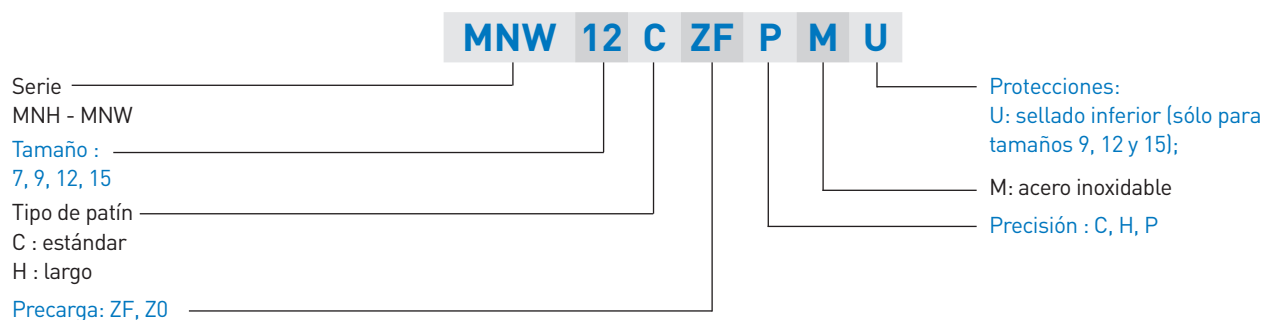
Guías Lineales Series ENH-CA / ENH-SA



Modelo N°.	Dimensiones (mm)			Dimensiones del Patín (mm)														Dimensiones del Raíl (mm)							Tornillo de Montaje	Capaci- dad de Carga Dinámica	Capaci- dad de Carga Estáti- ca	Máximo			Peso	
																												Momento Estático				
	H	H ₁	N	W	B	B ₁	C	L ₁	L	K ₁	K ₂	G	MxL	T	H ₂	H ₃	W _R	H _R	D	h	d	P	E	(mm)	C(kN)	C ₀ (kN)	M _R	M _P	M _Y	Patín	Raíl	
ENH 15 SA	24	4.5	9.5	34	26	4	-	23.1	40.1	14.8	3.5	5.7	M4x6	6	5.5	6	15	12.5	7.5	4.5	3.5	60	20	M3x16	5.35	9.40	0.08	0.04	0.04	0.09	1.25	
ENH 15 CA							26	39.8	56.8	10.15															26	39.8	56.8	10.15	26	39.8		56.8
ENH 20 SA	28	6	11	42	32	5	-	29	50	18.75	4.15	12	M5x7	7.5	6	6	20	15.5	9.5	8.5	6	60	20	M5x16	7.23	12.74	0.13	0.06	0.06	0.15	2.08	
ENH 20 CA							32	48.1	69.1	12.3															32	48.1	69.1	12.3	32	48.1		69.1
ENH 25 SA	33	7	12.5	48	35	6.5	-	35.5	59.1	21.9	4.55	12	M6x9	8	8	8	23	18	11	9	7	60	20	M6x20	11.40	19.50	0.23	0.12	0.12	0.25	2.67	
ENH 25 CA							35	59	82.6	16.15															35	59	82.6	16.15	35	59		82.6
ENH 30 SA	42	10	16	60	40	10	-	41.5	69.5	26.75	6	12	M8x12	9	8	9	28	23	14	9	7	80	20	M6x25	16.42	28.10	0.40	0.21	0.21	0.45	4.35	
ENH 30 CA							40	70.1	98.1	21.05															40	70.1	98.1	21.05	40	70.1		98.1

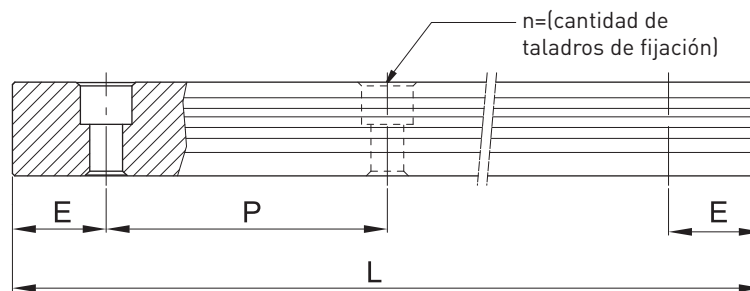
[illegible]

Guías Lineales Miniatura Serie MN



Longitud Estándar y Máxima de Raíl

NIKO ofrece medidas estándar de raíles y también medidas acordes a las necesidades de cada cliente. En este último caso, el valor de la cota E no debería ser mayor a la mitad del paso (P).



$$L = (n - 1) \times P + 2 \times E$$

L : longitud total (mm)
n : cantidad de taladros de fijación

P : distancia de centro a centro de dos taladros consecutivos (mm)
E : distancia entre el centro del último taladro hasta el corte (mm)

Unidad: mm

Tipo	MNHR7	MNHR12	MNHR15	MNWR7	MNWR9	MNWR12	MNWR15
Longitud estándar L(n)	40 (3)	55 (3)	70 (3)	70 (2)	80 (3)	80 (3)	110 (3)
	55 (4)	75 (4)	95 (4)	110 (3)	110 (4)	110 (4)	150 (4)
	70 (5)	95 (5)	120 (5)	150 (4)	140 (5)	140 (5)	190 (5)
	85 (6)	115 (6)	145 (6)	190 (5)	170 (6)	170 (6)	230 (6)
	100 (7)	135 (7)	170 (7)	230 (6)	200 (7)	200 (7)	270 (7)
	130 (9)	155 (8)	195 (8)	270 (7)	260 (9)	230 (8)	310 (8)
		175 (9)	220 (9)	310 (8)		260 (9)	350 (9)
		195 (10)	245 (10)	350 (9)		290 (10)	390 (10)
		275 (14)	270 (11)	390 (10)		350 (14)	430 (11)
		375 (19)	320 (13)	430 (11)		500 (19)	510 (13)
			370 (15)	470 (12)		710 (24)	590 (15)
			470 (19)	550 (14)		860 (29)	750 (19)
			570 (23)	670 (17)			910 (23)
			695 (28)	870 (22)			1070 (27)
Paso (P)	15	20	25	40	30	30	40
Distancia al centro del último taladro (E _s)	5	7.5	10	15	10	10	15
Longitud máxima estándar	595 (40)	1195 (60)	1995 (80)	1990 (50)	590 (20)	1190 (40)	1990 (50)
Longitud máxima	600	1200 ⁴	2000	2000	600	1200	2000

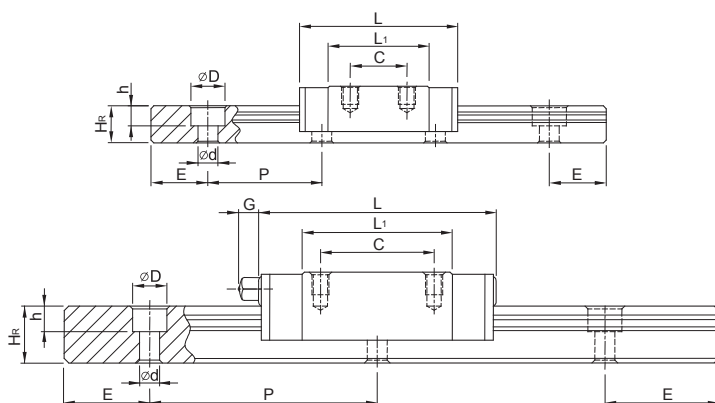
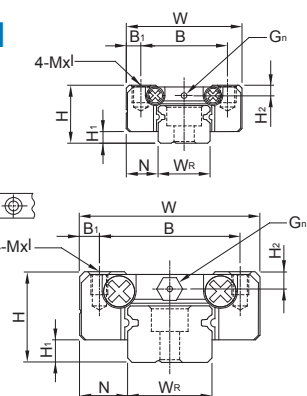
- Nota:
1. La tolerancia de corte E para raíl estándar es de 0.5~0.5mm. Y la tolerancia de corte E para raíles de unión es de 0~0.3mm.
 2. Longitud máxima estándar significa, longitud máxima total con igual valor E en los dos extremos.
 3. Si necesita un valor E diferente, por favor consulte con su proveedor NIKO.
 4. La letra "M" significa acero inoxidable.

Series MNH-C / MNH-H

MNH7, MNH9, MNH12



MNH15



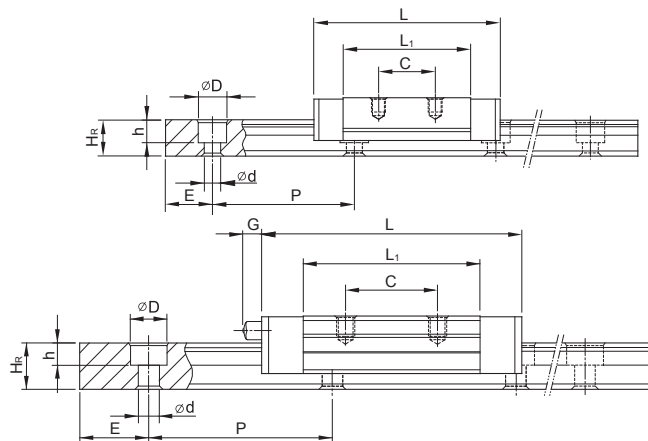
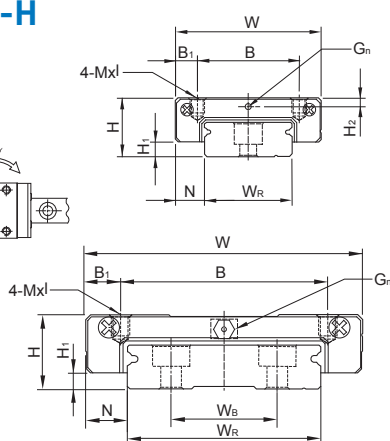
Modelo Nº.	Dimensiones (mm)			Dimensiones del Patín (mm)										Dimensiones del Raíl (mm)										Tornillo de Montaje	Capaci- dad de Carga Dinámi- ca	Capaci- dad de Carga Estáti- ca	Máximo Momento Estático			Peso	
																											M _R	M _P	M _Y	Patín	Raíl
	H	H ₁	N	W	B	B ₁	C	L ₁	L	G	G _n	MxL	H ₂	W _R	H _R	D	h	d	P	E	(mm)	kgf	kgf	kgf	kgf	kgf	kg	kg/m			
MNH 7 C	8	1.5	5	17	12	2.5	8	13.5	22.5	-	Ø1.2	M2x2.5	1.5	7	4.8	4.2	2.3	2.4	15	5	M2x6	98	124	0.47	0.28	0.28	0.010	0.22			
MNH 7 H							13	21.8	30.8			M3x3										1.8	9	6.5	6	3.5	3.5		20	7.5	M3x8
MNH 9 C	10	2	5.5	20	15	2.5	10	18.9	28.9	-	Ø1.4	M3x3	1.8	9	6.5	6	3.5	3.5	20	7.5	M3x8	186	255	1.17	0.73	0.73	0.016	0.38			
MNH 9 H							16	29.9	39.9			M3x3.5										2.5	12	8	6	4.5	3.5		25	10	M3x10
MNH 12 C	13	3	7.5	27	20	3.5	15	21.7	34.7	-	Ø2	M3x3.5	2.5	12	8	6	4.5	3.5	25	10	M3x8	284	392	2.54	1.37	1.37	0.034	0.65			
MNH 12 H							20	32.4	45.4			M3x4										3	15	10	6	4.5	3.5		40	15	M3x10
MNH 15 C	16	4	8.5	32	25	3.5	20	26.7	42.1	4.5	M3	M3x4	3	15	10	6	4.5	3.5	40	15	M3x10	461	559	4.50	2.15	2.15	0.059	1.06			
MNH 15 H							25	43.4	58.8			M3x4										3	15	10	6	4.5	3.5		40	15	M3x10

Series MNW-C / MNW-H

MNW7, MNW9, MNW12

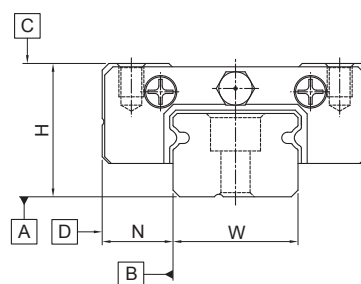
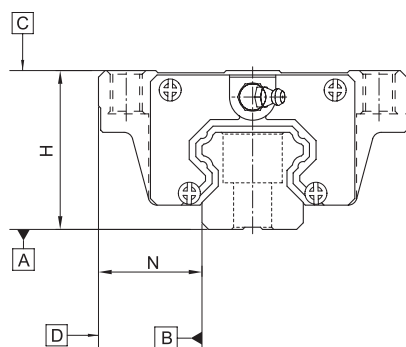


MNW15



Modelo Nº.	Dimensiones (mm)			Dimensiones del Patín (mm)										Dimensiones del Raíl (mm)										Tornillo de Montaje	Capaci- dad de Carga Dinámi- ca	Capaci- dad de Carga Estática	Máximo Momento Estático			Peso	
																											M _R	M _P	M _Y	Patín	Raíl
	H	H ₁	N	W	B	B ₁	C	L ₁	L	G	G _n	MxL	H ₂	W _R	W _B	H _R	D	h	d	P	E	(mm)	kgf				kgf	kgf	kgf	kgf	kg
MNW 7 C	9	1.9	5.5	25	19	3	10	21	31.2	-	Ø1.2	M3x3	1.85	14	-	5.2	6	3.2	3.5	30	10	M3x6	137	206	1.57	0.71	0.71	0.020	0.51		
MNW 7 H							19	30.8	41														177	314	2.34	1.55	1.55	0.029			
MNW 9 C	12	2.9	6	30	21	4.5	12	27.5	39.3	-	Ø1.2	M3x3	2.4	18	-	7	6	4.5	3.5	30	10	M3x8	275	412	4.01	1.89	1.89	0.040	0.91		
MNW 9 H					23	3.5	24	38.5	50.7														343	589	5.45	3.40	3.40	0.057			
MNW 12 C	14	3.4	8	40	28	6	15	31.3	46.1	-	Ø1.2	M3x3.6	2.8	24	-	8.5	8	4.5	4.5	40	15	M4x8	392	559	7.03	2.78	2.78	0.071	1.49		
MNW 12 H							28	45.6	60.4														510	824	10.27	5.73	5.73	0.103			
MNW 15 C	16	3.4	9	60	45	7.5	20	38	54.8	5.2	M3	M4x4.2	3.2	42	23	9.5	8	4.5	4.5	40	15	M4x10	677	922	19.93	5.66	5.66	0.143	2.86		
MNW 15 H							35	57	73.8														893	1338	29.90	12.26	12.26	0.215			

Nota : 1 kgf = 9.81 N



Grado de Precisión de las Guías Series HN.. y EN..

Grado de Precisión de las Guías Series MN..

Unidad: mm

Tipo	HN.. EN.. - 15, 20		
Grados de Precisión	Normal (C)	Alto (H)	Precisión (P)
Tolerancia de altura H	± 0.1	± 0.03	± 0.015
Tolerancia de Ancho N	± 0.1	± 0.03	± 0.015
Desviación de altura H respecto del patín en un raíl	0.02	0.01	0.006
Desviación de ancho N de patín a patín en un raíl	0.02	0.01	0.006
Paralelismo cara C-A	ver tabla precisión de paralelismo		
Paralelismo cara D-B	ver tabla precisión de paralelismo		

Unidad: mm

Tipo	HN.. EN.. - 25, 30, 35, 45		
Grados de Precisión	Normal (C)	Alto (H)	Precisión (P)
Tolerancia de altura H	± 0.1	± 0.04	± 0.02
Tolerancia de Ancho N	± 0.1	± 0.04	± 0.02
Desviación de altura H respecto del patín en un raíl	0.02	0.015	0.007
Desviación de ancho N de patín a patín en un raíl	0.03	0.015	0.007
Paralelismo cara C-A	ver tabla precisión de paralelismo		
Paralelismo cara D-B	ver tabla precisión de paralelismo		

Precisión de Paralelismo HN.. EN..

Longitud de Raíl (mm)	Precisión (µm)		
	C	H	P
~ 100	12	7	3
100 ~ 200	14	9	4
200 ~ 300	15	10	5
300 ~ 500	17	12	6
500 ~ 700	20	13	7
700 ~ 900	22	15	8
900 ~ 1,100	24	16	9
1,100 ~ 1,500	26	18	11
1,500 ~ 1,900	28	20	13
1,900 ~ 2,500	31	22	15
2,500 ~ 3,100	33	25	18
3,100 ~ 3,600	36	27	20
3,600 ~ 4,000	37	28	21

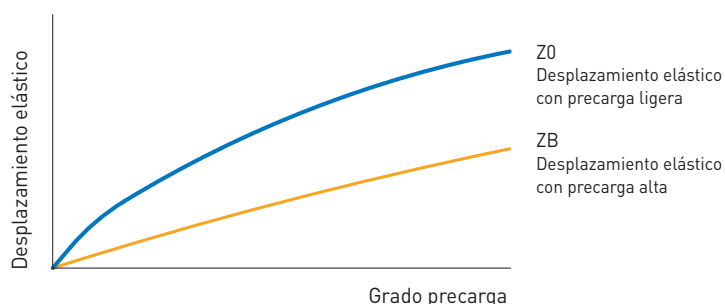
Grados de Precisión MN..

Unidad: mm

Grados de Precisión		Normal (C)	Alto (H)	Precisión (P)
Tolerancia de altura H		± 0.04	± 0.02	± 0.01
Tolerancia de Ancho N		± 0.04	± 0.025	± 0.015
Un conjunto	Desviación de altura H respecto del patín en un raíl	0.03	0.015	0.007
	Desviación de ancho N de patín a patín en un raíl	0.03	0.02	0.01
Desviación de ancho N de patín a patín en un raíl (Master Rail)		0.07	0.04	0.02
Paralelismo cara C-A		ver tabla precisión de paralelismo		
Paralelismo cara D-B		ver tabla precisión de paralelismo		

Precisión de Paralelismo MN..

Longitud de Raíl (mm)	Precisión (µm)			Longitud de Raíl (mm)	Precisión (µm)		
	(C)	(H)	(P)		(C)	(H)	(P)
~ 50	12	6	2	315 ~ 400	18	11	6
50 ~ 80	13	7	3	400 ~ 500	19	12	6
80 ~ 125	14	8	3.5	500 ~ 630	20	13	7
125 ~ 200	15	9	4	630 ~ 800	22	14	8
200 ~ 250	16	10	5	800 ~ 1,000	23	16	9
250 ~ 315	17	11	5	1,000 ~ 1,200	25	18	11



Precarga

Definición

La precarga disminuye el juego interno entre los elementos rodantes (bolas) y la pista de rodadura. De esta forma se consigue aumentar la rigidez del patín manteniendo el grado de precisión del conjunto.

Con este fin se utilizan bolas de diferentes tolerancias, consiguiendo de este modo distintos tipos de precarga. La precarga es directamente proporcional a la rigidez.

Se recomiendan precargas no superiores a ZA, para patines de tamaño inferior a 20 con el fin de no afectar al funcionamiento eficaz y la esperanza de vida útil.

Tipos de Precarga

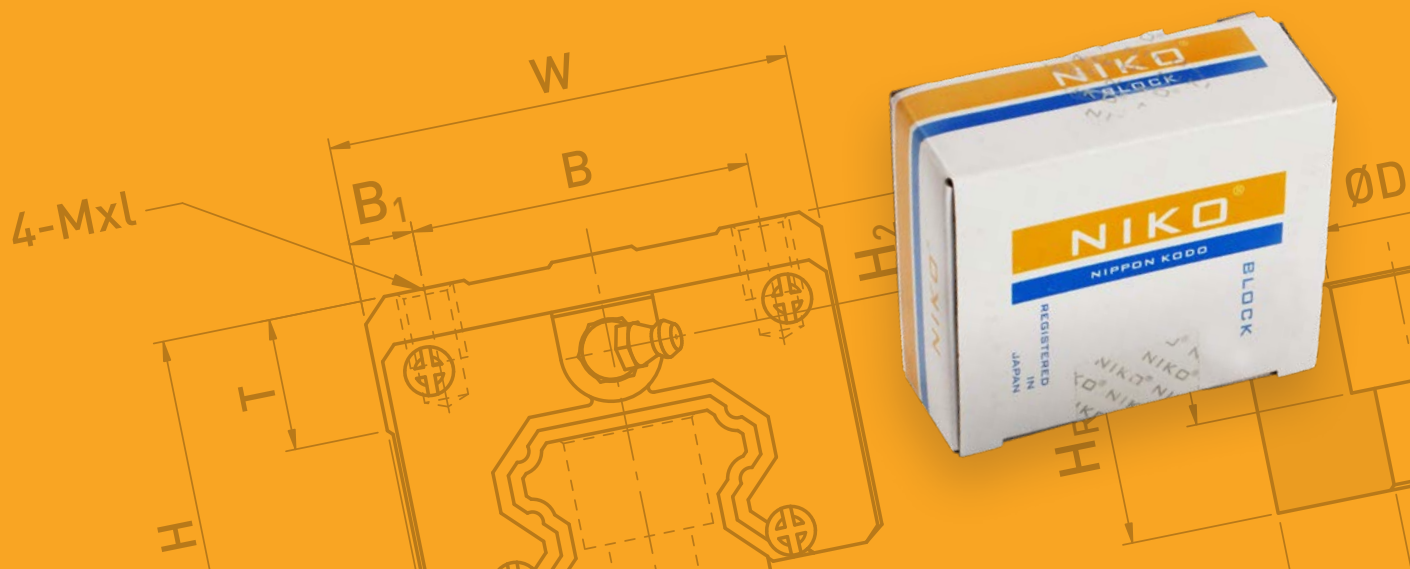
NIKO ofrece tres grados de precarga estándar, para diferentes aplicaciones y condiciones.

Grado	Código	Precarga	Condición	Ejemplos de Aplicación
Precarga Ligera	Z0	0~ 0.02C	Ciertas direcciones de carga. Requerimientos de precisión baja	Transportadores, maq. embalaje, aplicaciones XY para industria en general, pinzas de soldadura
Precarga Media	ZA	0.05C~0.07C	Requerimientos de Precisión alta	Centros de mecanizado, mesas X-Y, CNC, tornos, fresadoras, equipos de medición
Precarga Alta	ZB	0.10C~ 0.12C	Alta rigidez, aplicaciones con impactos y vibraciones	Centros de mecanizado, CNC, prensas, máquinas de corte

NOTA: la letra "C" en la columna de la precarga hace referencia a la capacidad de carga dinámica.

Intercambiabilidad con otros fabricantes

NIKO	HIWIN	THK	PMI	TBI	ABBA	STAF	CPC
HNH..CA	HGH..CA	HSR..	MSA..	TRH..VL	BRC..RO	BGXH..BN	HRC..MN
HNH..HA	HGH..HA	HSR..LR	MSA..LS	TRH..VE	BRC..LR	BGXH..BL	HRC..ML
HNW..CA/B/C	HGW..CA/CB/CC		MSA..E/A	TRH..FN	BRC..AO	BGXH..FN	HRC..FN
HNW..HA/B/C	HGW..HA/B/C	HSR..HA/HB	MSA..LE/LA	TRH..FE	BRC..LA	BGXH..FL	HRC..FL
ENH..SA/CA	EGH..SA/CA	SSR.. WY/WMY, SR..W/WM	MSB..S	TRS..VN	BRC..UO	BGXS..BN	ARC..MN
ENW..SA/CC	EGW..SA/CA	SR..TB/TBM	MSB..E	TRS..FN		BGXS..FN	ARC..FN



Tipo de Patines

NIKO ofrece dos tipos de patines, cuadrados y tipo brida. Por ser más ancho, el patín de brida es más apropiado para aplicaciones que requieran momentos de gran carga.

Tipo	Modelo	Forma	Altura (mm)	Longitud Rail (mm)	Principales Aplicaciones
Cuadrado	HNH..CA HNH..HA ENH..SA ENH..CA		28	100	- Centros de Mecanizado - Tornos - Fresadoras - Maquinaria de Precisión - Maquinaria de Corte - Dispositivos Automáticos - Transportadores - Equipos de Medición - Dispositivos que requieran alto grado de precisión de posicionamiento
			↓	↓	
Brida	HNW..CC HNW..HC ENW..SA ENW..CC		70	4000	
			↓	↓	
			24	100	
			60	4000	

Tipo de Raíles

Además del raíl estándar, NIKO también ofrece la opción del raíl con orificio roscado por debajo.

Raíl con taladro de sujeción superior - Tipo R	Raíl con taladro de sujeción inferior - Tipo T



Grandeur Imazato Bldg. No. 1~4, 4-Chome, Imazato, Nagaokakyo-City 617-0814, Kyoto, Japan
Tel.: +81-75-959-0221 ● niko@nipponkodojapan.com ● www.nipponkodobearings.com



AGELCO, S.L. ● Parcela 4, nº 94 - Pol. Lastaola ● 20128 Hernani (Gipuzkoa) - Spain
Tel.: +34 843 980 771 ● comercial@gecopowertek.com ● www.gecopowertek.com